

# SCILIA MS 2032 I



Olio intero



Olio intero senza cloro destinato al taglio dei metalli non gravoso ed alla lubrificazione degli organi meccanici delle macchine utensili.

## UTILIZZO

- Olio da taglio di colore chiaro, contenente un'additivazione a base di sostanze ad alta attività polare e composti anti-usura.
- **SCILIA MS 2032 I** è formulato con basi selezionate e con un pacchetto di additivi esenti da cloro al fine di assicurare le migliori condizioni igienico - sanitarie per gli operatori.
- Per effetto della sua additivazione e delle sue caratteristiche risulta espressamente indicato per operazioni di taglio condotte su materiali ferrosi e non ferrosi di facile/media lavorabilità come ad esempio il rame e le sue leghe, AVP, acciai debolmente legati.
- Come fluido idraulico può essere impiegato per tutte le applicazioni ove si richieda una gradazione ISO VG 32 e supera le seguenti specifiche :  
AFNOR NFE 48-603 HM, ISO 6743/4 HM, DIN 51524 P2 HLP, CINCINNATI MILACRON P68-P69-P70, DENISON HF 0 -HF2, VICKERS M-29 50S, -I-286S

## VANTAGGI

- **SCILIA MS 2032 I si contraddistingue per i seguenti requisiti :**
  - una composizione, a base di oli minerali di tipo paraffinico ed additivi selezionati esenti da cloro, studiata appositamente al fine di assicurare le più ampie garanzie di tollerabilità da parte degli operatori ;
  - un colore sufficientemente chiaro tale da consentire la visione dei pezzi nel corso della lavorazione
  - un'additivazione anti - usura, in grado di ridurre drasticamente l'attrito nelle zone di taglio ed i fenomeni di usura dei taglienti.
  - nelle operazioni in cui viene impiegato vengono assicurati ottimi incrementi della durata operativa degli utensili, elevata produttività e migliori finiture superficiali dei pezzi prodotti
  - gli additivi presenti in formula assicurano inoltre un buon potere detergente ed una eccellente protezione antiruggine dei pezzi lavorati ed in fase di lavorazione limitano drasticamente i fenomeni di nebulizzazione e la formazione di schiuma.

TOTAL ITALIA  
Industria & Specialità  
01/12/03  
SCILIA MS 2032 I  
1/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.



## Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	SCILIA MS 2032 I
	Aspetto	limpido
ASTM D-1500	Colore	L 3.5
ASTM D-1298	Densità a 20°C	0,868
ASTM D-445	Viscosità a 40°C	32,28
ASTM D-92	Infiammabilità V.A.	>200
ISO 3016	Punto di scorrimento	- 27
ASTM D - 130	Corrosione su Rame	1a

### IMBALLI

- SFUSO IN MOTRICE

**TOTAL ITALIA**  
**Industria & Specialità**  
01/12/03  
SCILIA MS 2032 I  
2/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.