

SCILIA MS 2032 I



Olio intero



Olio intero senza cloro destinato al taglio dei metalli non gravoso ed alla lubrificazione degli organi meccanici delle macchine utensili.

UTILIZZO

- Olio da taglio di colore chiaro, contenente un'additivazione a base di sostanze ad alta attività polare e composti anti-usura.
- **SCILIA MS 2032 I** è formulato con basi selezionate e con un pacchetto di additivi esenti da cloro al fine di assicurare le migliori condizioni igienico - sanitarie per gli operatori.
- Per effetto della sua additivazione e delle sue caratteristiche risulta espressamente indicato per operazioni di taglio condotte su materiali ferrosi e non ferrosi di facile/media lavorabilità come ad esempio il rame e le sue leghe, AVP, acciai debolmente legati.
- Come fluido idraulico può essere impiegato per tutte le applicazioni ove si richieda una gradazione ISO VG 32 e supera le seguenti specifiche :
AFNOR NFE 48-603 HM, ISO 6743/4 HM, DIN 51524 P2 HLP, CINCINNATI MILACRON P68-P69-P70, DENISON HF 0 -HF2, VICKERS M-29 50S, -I-286S

VANTAGGI

- **SCILIA MS 2032 I si contraddistingue per i seguenti requisiti :**
 - una composizione, a base di oli minerali di tipo paraffinico ed additivi selezionati esenti da cloro, studiata appositamente al fine di assicurare le più ampie garanzie di tollerabilità da parte degli operatori ;
 - un colore sufficientemente chiaro tale da consentire la visione dei pezzi nel corso della lavorazione
 - un'additivazione anti - usura, in grado di ridurre drasticamente l'attrito nelle zone di taglio ed i fenomeni di usura dei taglienti.
 - nelle operazioni in cui viene impiegato vengono assicurati ottimi incrementi della durata operativa degli utensili, elevata produttività e migliori finiture superficiali dei pezzi prodotti
 - gli additivi presenti in formula assicurano inoltre un buon potere detergente ed una eccellente protezione antiruggine dei pezzi lavorati ed in fase di lavorazione limitano drasticamente i fenomeni di nebulizzazione e la formazione di schiuma.

TOTAL ITALIA
Industria & Specialità
01/12/03
SCILIA MS 2032 I
1/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.



Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	SCILIA MS 2032 I
	Aspetto	limpido
ASTM D-1500	Colore	L 3.5
ASTM D-1298	Densità a 20°C	0,868
ASTM D-445	Viscosità a 40°C	32,28
ASTM D-92	Infiammabilità V.A.	>200
ISO 3016	Punto di scorrimento	- 27
ASTM D - 130	Corrosione su Rame	1a

IMBALLI

- SFUSO IN MOTRICE

TOTAL ITALIA
Industria & Specialità
01/12/03
SCILIA MS 2032 I
2/2



I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. I suggerimenti forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine ai risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore. E' buona norma consumare interamente il prodotto preferibilmente entro un anno dalla data di acquisto; Total Italia S.p.A. non si assume pertanto alcuna responsabilità sulla qualità del prodotto in giacenza presso il cliente, dopo un anno dalla data di acquisto.